

---

## DAMP PROOF LED 2 lamp housing

LEDVANCE DAMP PROOF LED HOUSING | Apparecchi LED per illuminazione di interni



---

### Aree applicative

- Ideale per aree industriali e di stoccaggio
- Parcheggi e sottopassaggi
- Garage
- Officine e linee di assemblaggio

---

### Vantaggi prodotto

- 5 anni di garanzia

---

### Caratteristiche prodotto

- Tipo di protezione: IP65
- Certificati: CE, CB e TÜV SÜD



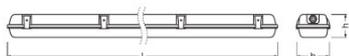
## Scheda prodotto

### Dati tecnici

#### Dati elettrici

Modalità di funzionamento	NOT RELEVANT
Tensione nominale	220...240 V
Frequenza di rete	0 Hz

#### Dimensioni e peso



Lunghezza	1565 mm
Larghezza	130,0 mm
Altezza	92,0 mm

#### Colori e materiali

Materiale del corpo	Polycarbonate (PC)
Colore del prodotto	Gray

#### Temperature e condizioni di utilizzo

Temperatura ambiente	-30...40 °C
----------------------	-------------

#### Caratteristiche

Dimmerabile	No
Tipo di collegamento	Terminal, 3-pin

#### Certificati, Norme, Direttive

Grado di protezione	IP65
Indice IK (resistenza agli urti)	IK08

### Dati logistici

## Scheda prodotto

Codice prodotto	Descrizione del prodotto	Unità di imballo (Pezzi/unità)	Dimensioni (lunghezza x profondità x altezza)	Volume	Peso lordo
4058075001008	DAMP PROOF LED 2 lamp housing	Cartone di spedizione 8	1590 mm x 235 mm x 276 mm	103.13 dm <sup>3</sup>	11556.00 g

1)Il codice prodotto indicato descrive la minore quantità che può essere ordinata. Una unità di spedizione può contenere uno o più di un singolo prodotto. Quando si inserisce un ordine, per la quantità inserire una o più unità di spedizione.

---

### Clausola

Con riserva di modifiche senza preavviso. Salvo errori o omissioni. Assicurarsi sempre di utilizzare la versione più recente.